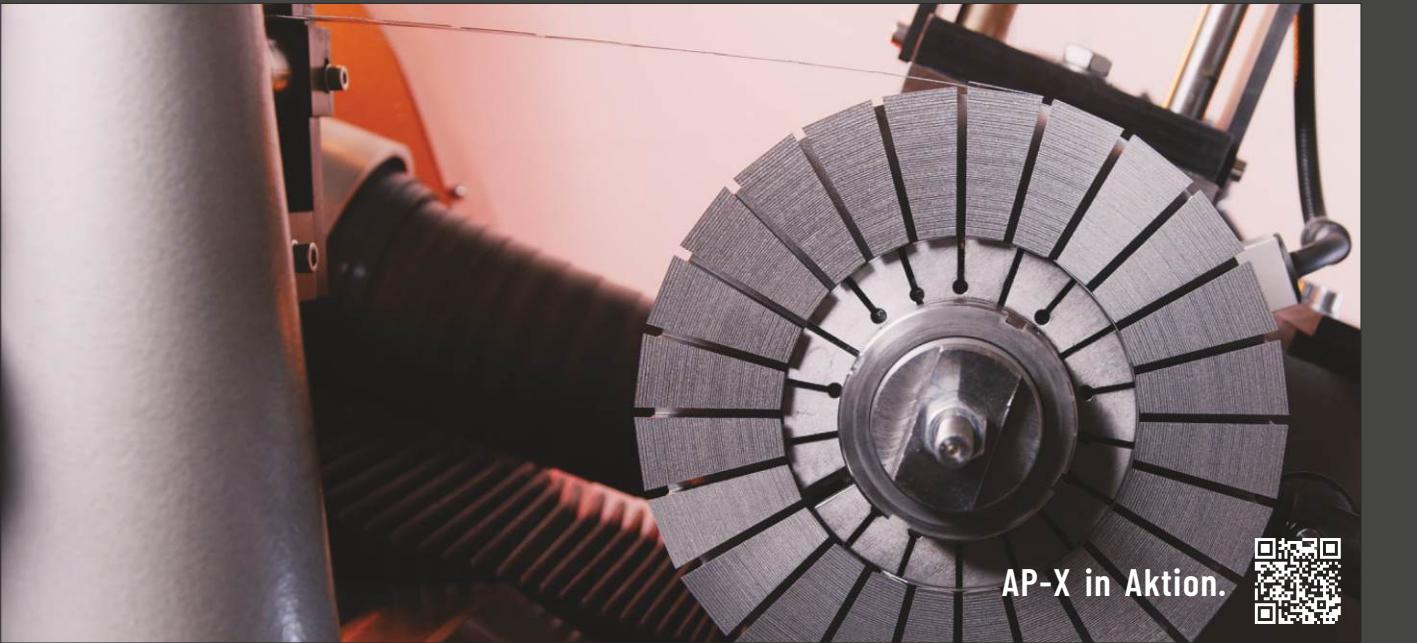


Nutzen Sie Ihr Potenzial, indem Sie Axial-Fluss-Statoren mit Präzision nach Ihren eigenen Spezifikationen herstellen.



AP-X in Aktion.

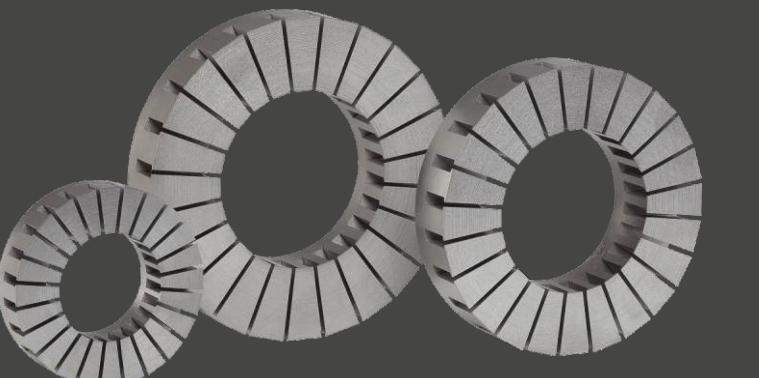


Flexibel agieren.

Vogel & Plötscher bietet die Möglichkeit kundenspezifische Axial-Fluss-Statoren durch die Unterstützung bei Prototypen sowie Klein- und Mittelserien zu testen.

So können spezifische Statoren produziert werden, bevor die Investition in eine AP-Maschine erfolgt oder kleinere Bedarfsmengen den Erwerbe einer Maschine nicht rechtfertigen.

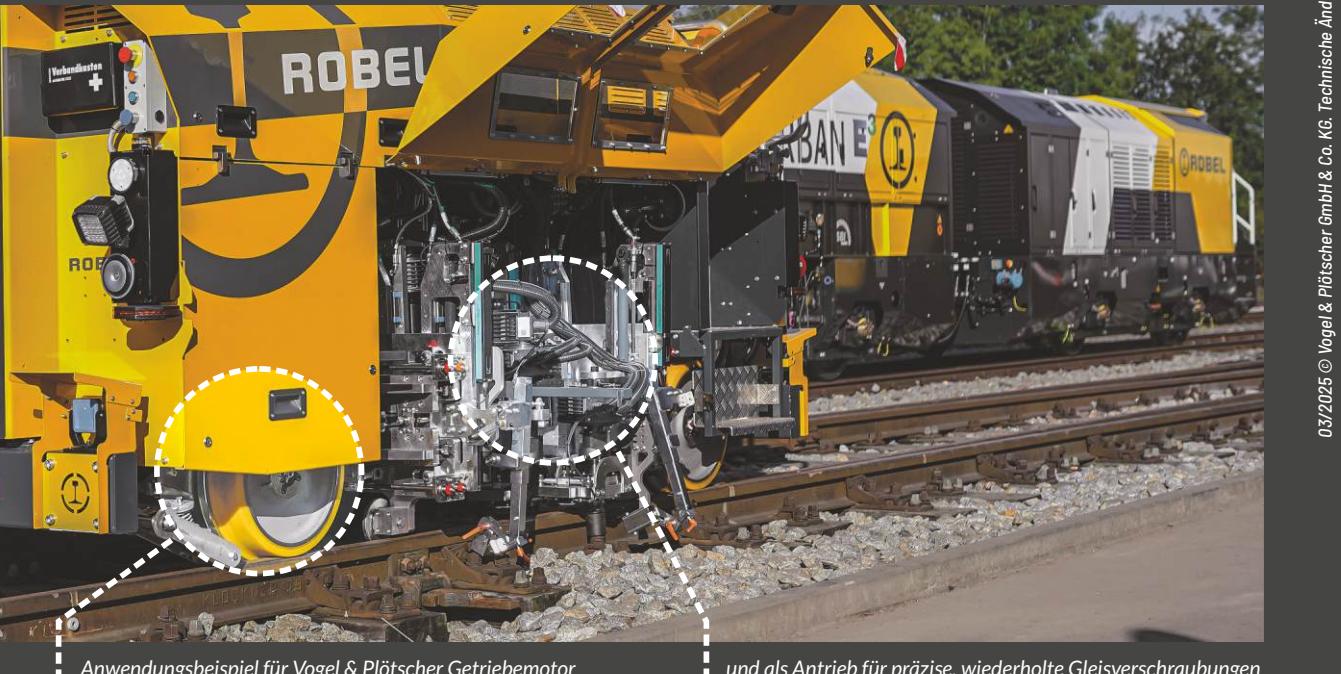
In der Prototypen-Phase scheint eine theoretische Lösung oft die ideale für den eigenen Motor zu sein. In der Realität muss man sich jedoch mit verschiedenen Problemen auseinandersetzen. Dazu gehören unvorhersehbare Ereignisse, Konstruktionsänderungen, begrenztes Budget oder auch Stückzahlen, die nicht ausreichen, um die Investition zu decken.



Sprechen Sie uns an:
info@voploe.de

Beispiele verschiedener Statoren,
die mit der AP-X hergestellt wurden.

Zahlreiche Möglichkeiten zur Integration der Antriebe,
auch in komplexen Systemen.



Anwendungsbeispiel für Vogel & Plötscher Getriebemotor

und als Antrieb für präzise, wiederholte Gleisverschraubungen

► **Vorteile der Axial-Fluss-Technologie:** leistungsfähig - effizient - kompakt - geringes Massenträgheitsmoment - langlebig - flexibel

Die Axial-Fluss-Technologie wird in vielen Anwendungsfeldern genutzt.



LANDWIRTSCHAFT /
KOMMUNALTECHNIK



BAUMASCHINEN



LOGISTIK



FEUERBEKÄMPFUNG



AUTOMOTIVE



AVIONIK



VENTILATOREN



UND WAS IST IHRE?

- Bis zu 8 Stanzungen / Sekunde
- Hohe Präzision
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Patentierte Technologie



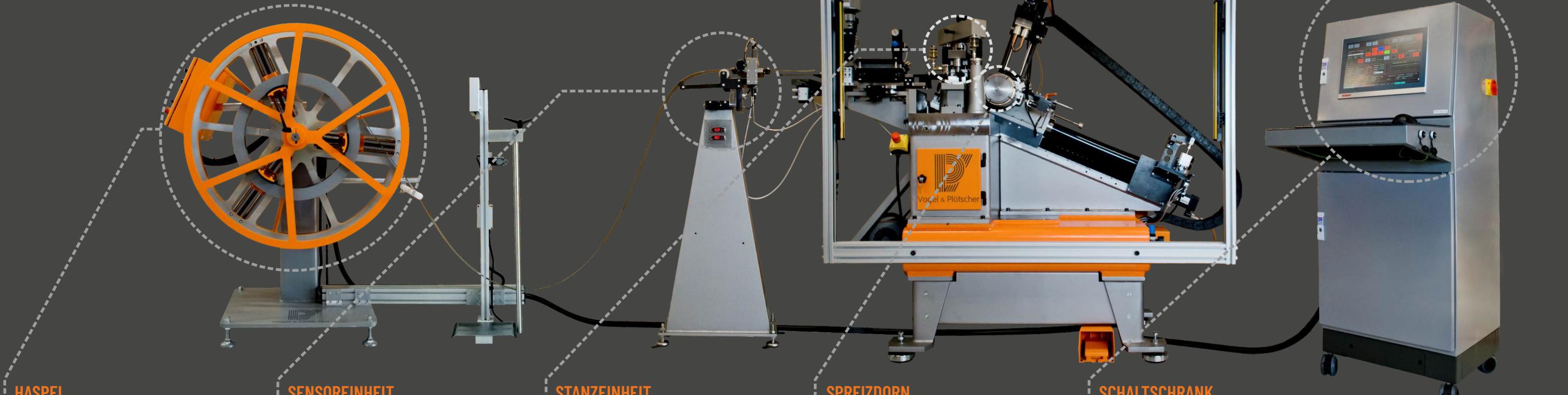
Arbeitsprinzip AP-X

Die AP-X ist eine teilautomatische Stanz- und Wickelmaschine zur Produktion von Statorkernen und Rotoren im Axial-Fluss-Design.

Die Maschine gewährleistet eine hohe Prozesssicherheit bei einfacher Bedienung.

Die speziell entwickelte Software bietet größte Übersichtlichkeit und Bedienkomfort.

Die robusten und hochpräzisen Werkzeuge werden individuell für Ihre Bedürfnisse hergestellt.



HASPEL

Hochwertige Haspel für die Zuführung des Bandmaterials in den Stanz- und Wickelprozess. Optional als Doppelhaspel für einen unterbrechungsfreien Bandwechsel erhältlich.

SENSOREINHEIT

Überwachung des Bandmaterials für hohe Prozesssicherheit.

STANZEINHEIT

Individuell angepasste, hochpräzise Stanzwerkzeuge für verschiedene Ausstanzen.

SPREIZDORN

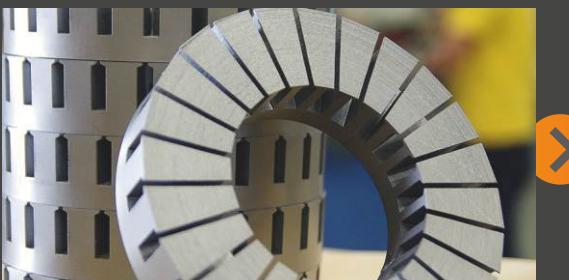
Aufwickelhaspel in speziellem Design für präzise, runde Ergebnisse sowie zur einfachen Entnahme des fertigen Produktes. Eigens entwickelte Software zur einfachen und prozesssicheren Anwendung. Alle wichtigen Funktionen auf einen Blick.

SCHALTSCHRANK

Eigens entwickelte Software zur einfachen und prozesssicheren Anwendung. Alle wichtigen Funktionen auf einen Blick.



Bandmaterial



Stator



Wicklung



Motor



Getriebeeinheit

AP-X

Die AP-X-Maschinen sind mit verschiedenen Ausstattungsoptionen erhältlich. Es gibt drei unterschiedliche Größen der Maschine, wodurch eine optimierte Herstellung nach Ihren Anforderungen sichergestellt werden kann.

	AP-2	AP-4	AP-5
Innen-durchmesser	35 mm	50 mm	136 mm
Außen-durchmesser	100 mm	150 mm	567 mm



Stanz- und Wickelprozess



Einfache Anwendung



Schweißprozess

Ihr Service

Vogel & Plötscher unterstützt Sie von Beginn an bei Ihrem Projekt. Wir helfen Ihnen den passenden Maschinentyp und mögliche Optionen auszuwählen, produzieren erste Prototypen und helfen Ihnen einen Partner zu finden, der Ihre geringeren Mengen von Statorkernen und Rotoren für Sie stanzt.

Technische Daten

Banddicke:	0,15 – 0,8 mm
Bandbreite:	bis zu 70 mm
Stanzgeschwindigkeit:	bis zu 8 Stanzungen/Sekunde*
Anzahl Nuten:	8 – 84
Parallelität:	$\pm 0,01^\circ / 0,25^\circ$
Ebenheit:	0,02-0,1 mm
Außen-/Innendurchmesser:	$\pm 1,6$ mm
Abmessungen (L x B x H):	$\sim 6,0 \times 1,6 \times 2,1$ m
Gewicht:	~ 2300 kg

*Abhängig vom Statordesign.

Informationen für Maschinen mit anderen technischen Anforderungen auf Anfrage.

Produktmerkmale

- Schnell
- Präzise
- Langlebiges Design