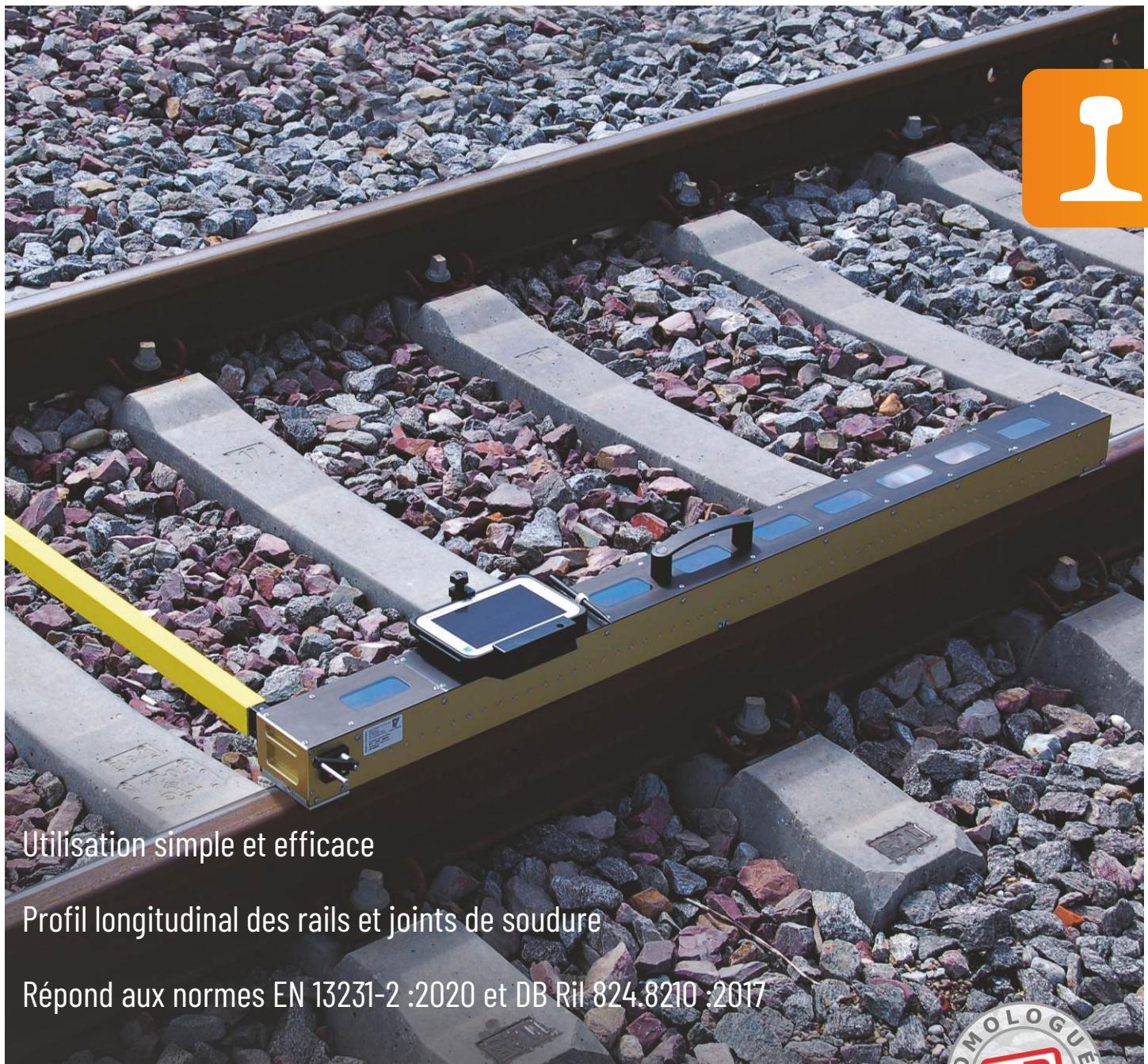




Vogel & Plötscher

RM 1200D

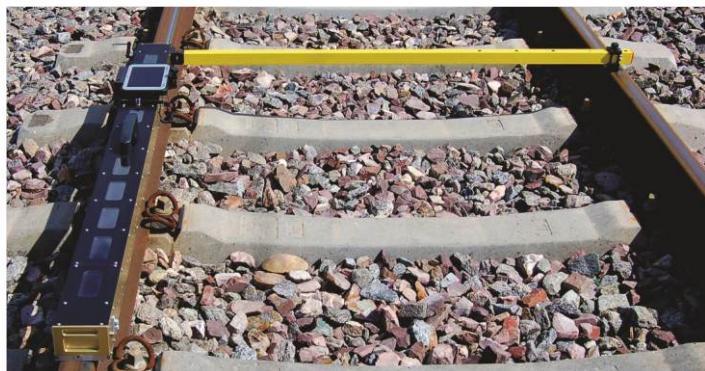
Système fixe de mesure de l'usure ondulatoire



Utilisation simple et efficace

Profil longitudinal des rails et joints de soudure

Répond aux normes EN 13231-2 :2020 et DB Ril 824.8210 :2017



RM 1200D

Après soudure de rail, meulage, fraisage, le rail se doit d'être contrôler conformément aux normes qualité : l'appareil RM 1200D numérique répond parfaitement à ce besoin. Le système de mesure reconnu contrôle le profil longitudinal des rails et les joints de soudure selon les prescriptions en vigueur.

Simple d'utilisation

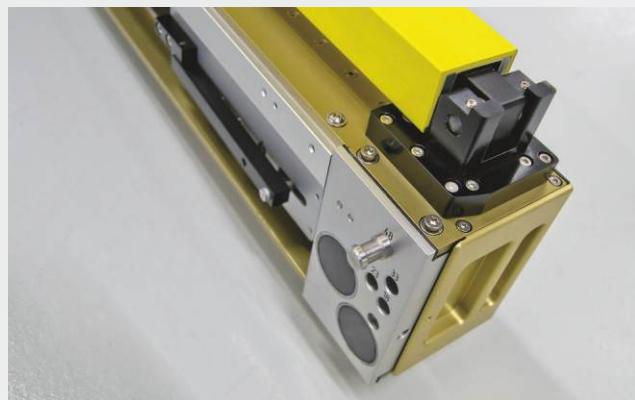
La prise de mesure avec le RM 1200D est simple et efficace. Le système de mesure est immédiatement prêt à être utilisé sur la voie et la mesure ne prend que quelques secondes. La manivelle manuelle sert à déplacer le chariot de mesure sur une distance de 1 200 mm. Le palpeur de mesure à haute résolution saisit le profil primaire de la surface du rail à des intervalles réguliers de 2 millimètres. Les données mesurées sont affichées par le logiciel **RMDcatcher** en temps réel sur la tablette tout terrain performante „MiniPad“. Les données peuvent être exportées en format *.csv après la mesure.

Pratique : avec l'évaluation des données intégrée en option, les données mesurées sont directement évaluées sur la tablette MiniPad selon la directive DB Ril 824.8310:2017 ou la norme DIN EN 13231-2:2020. Les évaluations se font sur la base des longueurs d'ondes définies comprises entre 10 mm et 1 000 mm.

Utilisation flexible

Grâce à son bras de support au rail ajustable, il est possible d'utiliser le RM 1200D sur tout type d'écartements de voie. Deux boulons d'arrêt permettent d'ajuster la ligne de mesure à la surface du rail de roulement avant la prise de mesure. Pour une mesure sur rail à gorge, un kit d'adaptation est disponible.

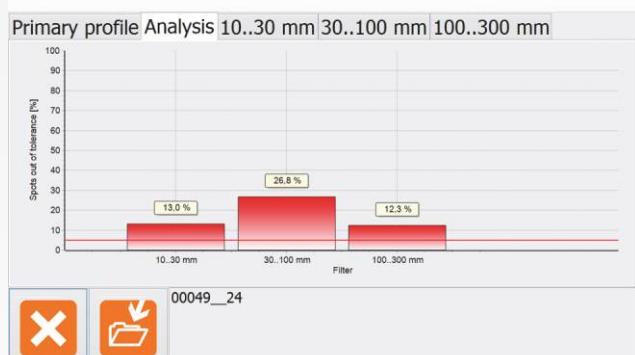
Pour une exploitation encore plus ergonomique, le RM 1200D peut aussi être fourni en version motorisée automatique.



Support de rail magnétique avec ajustement à la surface du rail de roulement



RM 1200D dans sa valise de transport correspondante



-Logiciel RMDcatcher avec évaluation intégrée des données mesurées



Caractéristiques techniques

Résolution de mesure :	0,01 mm
Taux d'échantillonnage :	2 mm
Longueur de mesure :	1200 mm
Hauteur de mesure :	2,5 mm
Longueurs d'ondes :	10 mm – 1000 mm
Surface de roulement du rail Vignole :	18, 23, 33, 48 mm
Surface de roulement du rail à gorge :	18, 23, 33 mm
Longueur rallonge:	1465 mm
Dimensions Poids	
> RM 1200D :	~ 1500 x 180 x 150 mm 11 kg
> Valise :	~ 1550 x 250 x 220 mm 10 kg



Caractéristiques produit

- + Mesure numérique du profil longitudinal du rail et des joints de soudure
- + Évaluation conformément aux normes EN 13231-2 :2020 et DB Ril 824.8310 :2017 (en option)
- + Affichage graphique des valeurs mesurées en temps réel
- + Tablette performante
- + Version entièrement automatique (en option)
- + S'adapte à tous les écartements des voies
- + Homologué par la DB