



Vogel & Plötscher

PART OF **ROBEL**
GROUP

RMF 1100

Chariot de mesure en continu de l'usure ondulatoire



Profil primaire de la surface du rail



Mesure simultanée des rails gauche et droit



Répond aux normes EN 13231-2 :2020 et DB RIL 824.8310:2017



RMF 1100

Le RMF 1100 est un système de mesure homologué pour le contrôle du profil longitudinal du rail et son acceptation suivant les prescriptions après travaux de reprofilage tels que meulage et fraisage.

Mesure innovante

La saisie des données se fait en continu sur la base de notre principe de mesure RMF unique, qui a fait ses preuves et qui est reconnu depuis des années à l'échelle internationale. Les deux parties latérales du système de mesure forment respectivement une corde continue à la surface du rail. Des palpeurs de mesure spéciaux équipés de capteurs à haute résolution saisissent le profil primaire sur la surface gauche et la surface droite du rail à des intervalles de 2 millimètres. Les valeurs mesurées sont affichées par le logiciel **RMFcatcher** de manière graphique et numérique en temps réel sur le notebook de terrain „MPC”. L'exportation des données mesurées peut se faire en format *.csv ou *.xls. Une fonction de commentaire permet à l'utilisateur de documenter avec précision les défauts de construction ou les défauts sur les voies au moment de la mesure par exemple. Le profil primaire saisi constitue la base sérieuse et contrôlable de toutes les évaluations ultérieures.

Meilleure évaluation

Le programme d'évaluation optionnel **RMviewer** offre un traitement professionnel des données, évaluation graphique et rapport de mesure des résultats selon DIN EN 13231-2:2020 et la directive DB Ril 824.8310:2017 inclus. Le profil primaire saisi est fractionné en plages de longueurs d'ondes définies comprises entre 10 mm et 1000 mm puis évalué. Si cela est nécessaire, des rapports de mesure et des évaluations spécifiques au client peuvent être obtenus sur demande.

Adaptation pratique

Le RMF 1100 est livré dans une mallette de transport robuste. Il peut être monté et utilisé par une seule personne. En option, le système de mesure est livré avec un kit d'adaptation pour rails à gorge ou comme modèle spécial destiné à être monté sur des machines à reprofiler.

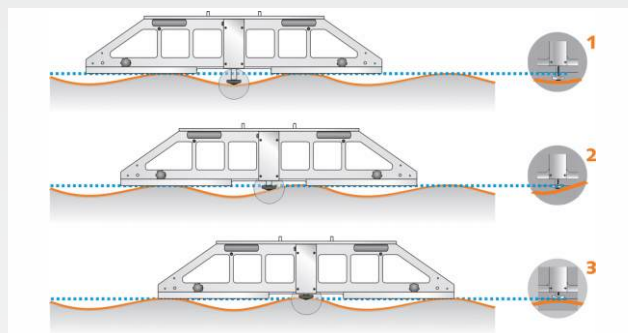
➤ Caractéristiques techniques*

Ecartement de voie nominale : 1435 mm et 1000 mm
Résolution de mesure : 0,01 mm
Taux d'échantillonnage : 2 mm
Plage de mesure : de -3,5 à +2,5 mm
Longueurs d'ondes : 10 mm – 1000 mm
Vitesse de mesure : vitesse de la marche (~ 2-5 km/h)
Dimensions | Poids
> RMF 1100 ~ 1200 x 1660 x 850 mm | 48 kg
> Valise : ~ 1710 x 570 x 430 mm | 38 kg

* Toutes les indications se réfèrent à la largeur de voies nominale de 1435 mm. Autres largeurs de voies disponibles sur demande.



RMF 1100 intégré dans une machine à reprofiler



Principe de mesure de RMF 1100



Logiciel de saisie des données RMFcatcher (se mettant en pause)

Caractéristiques produit

- + Mesure numérique du profil longitudinal et usure ondulatoire du rail
- + Évaluation conformément aux normes EN 13231-2 :2020 et DB Ril 824.8310 :2017 (option)
- + Le système de mesure est isolé en sens longitudinal et transversal
- + Profil primaire de la surface du rail
- + Structure modulaire en construction d'aluminium robuste
- + Intégration spécifique au client dans des machines à reprofiler (sur demande)
- + Homologué par la DB

Pour plus d'informations rendez-vous sur vogelundploetscher.de

Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG
Geldermannstr. 4
D-79206 Breisach
Tel: +49 (0)7667 946100
info@voploe.de

